



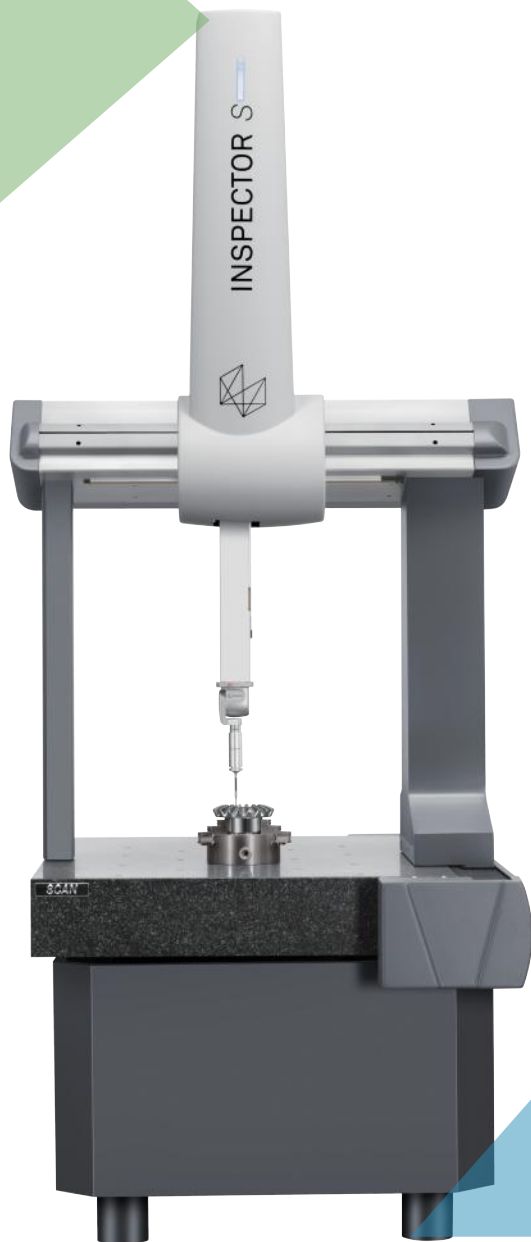
华晟测量

HUASHENG MEASUREMENT

全国服务热线
400-803-7058

INSPECTOR S

为企业的持续发展带来更多驱动力



华晟瑞达(天津)精密仪器有限公司



INSPECTOR S

焕新升级，柔性平台

海克斯康 INSPECTOR 系列三坐标测量机自 2007 年上市以来，深受广大用户青睐，每年以 700 多台的装机量持续增长。秉承海克斯康不断创新的理念，全新一代 INSPECTOR S 焕新升级，在满足多行业测量精度的同时增加柔性选择平台，用户可以根据需求选择触发、扫描、非接触式等不同的测量解决方案。

INSPECTOR S 三坐标测量机丰富的行程、优异的动态性能和多样化的配置，是制造业检测、质量控制和实现自动化的首选。



以“柔”克刚，测量信手拈来

INSPECTOR S 桥式三坐标测量机 (CMM) 柔性平台，在不同行业可依据用户需求选择不同的测量系统，同时满足用户个性化、多样化的配置需求。INSPECTOR S 全面、柔性的测量解决方案为用户的持续发展带来更多可能。

单点触发式测量系统

在保证测量结果准确可靠的同时触发式传感器的优势是坚固耐用、经济实用和操作简便，高坚固性使其适用于恶劣的工业环境，是通用表面形位测量的理想选择。

接触连续扫描式测量系统

适用于各种零部件未知形状及轮廓的测量，能够以每秒数百个数据的效率完成检测过程，高密度扫描采点保证了良好的测量精度和重复性，提供准确可靠的同时，为用户节约大量过程时间。

非接触式测量系统

对于复杂几何形状和表面敏感材料零部件的检测最好方式是使用非接触式传感器。激光或影像传感器能够实现非接触式数据采集，快速捕捉整个零部件及其表面数据，兼顾精度和效率，让测量工作变得更加简单。



高性能源自于优秀的设计理念

全硬质合金铝机械框架

表面经硬质处理，具有超强刚性，导热性好、对温度的变化适应性好，为通用型测量系统提供了最佳材料。

专利技术：气动平衡技术

柔性悬挂系统，避免轴向运动和传动系统之间的干涉问题，定位精度高，运行平稳，更节能。

海德汉光栅尺

高分辨率的光栅系统，优异的测量稳定性、重复定位性和精准的测量精度。高水平的抗干扰、抗磨损能力，稳定可靠。

TRICISION 精密三角梁设计

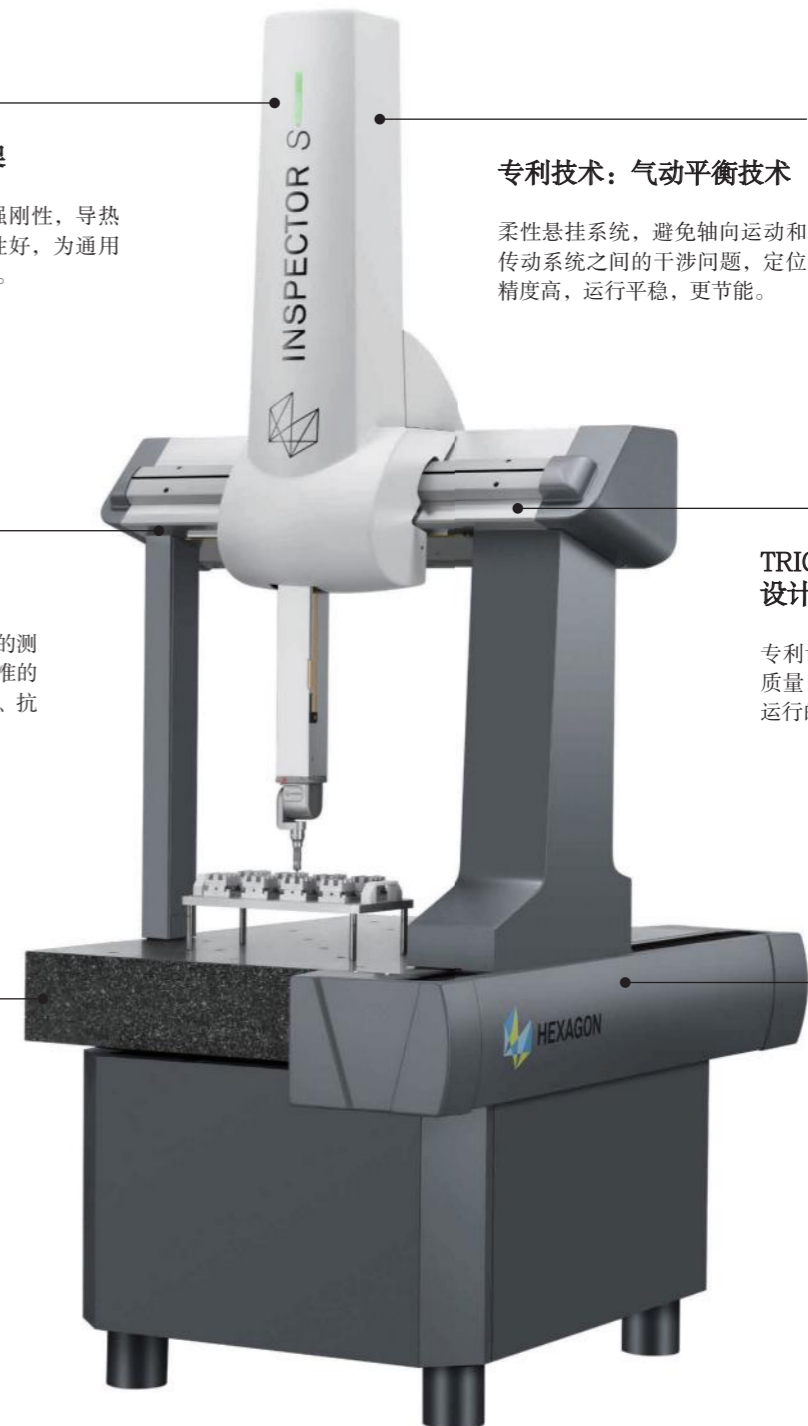
专利设计，增强整机的刚性质量比，提高测量的精度和运行的稳定性。

一体式花岗岩平台

结构精密、稳定性好、精度高、稳固，减少振动并为活动桥的运动提供支撑。

燕尾型导轨

封闭式导轨，整体加工在花岗岩平台上，运动精度高，稳定。



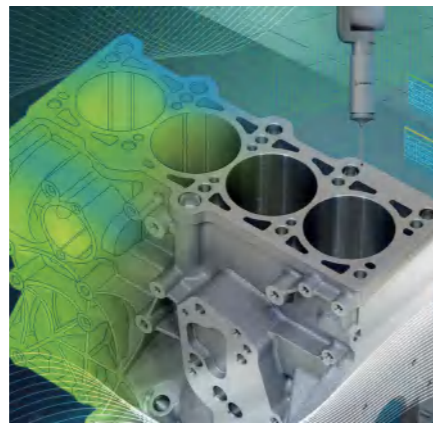
PC-DMIS: 强大的企业级计量解决方案

INSPECTOR S 配备了全球领先的计量软件 PC-DMIS，安装量超过 10 万。作为知名的计量软件，世界各地，成千上万的用户使用 PC-DMIS 完成各种各样的检测任务。PC-DMIS 将复杂的算法与便捷操作相结合，用户能够轻松创建和执行测量程序，软件的报告功能与其他测量软件的高兼容性增强了对测量结果的可读性和用户体验。PC-DMIS 持续创新、广泛兼容，始终引领行业技术革新，支持各类测量设备的同时还可以与 CAD/CAM、质量大数据管理软件等无缝衔接，为智慧测量与质量管理提供无限可能。



创建测量程序，高效捕捉制造质量数据

PC-DMIS 使质量工程师和计量专家能够在制造零件之前线下完成复杂测量程序的创建。



更快地选择和执行测量程序

应用 PC-DMIS 友好的用户界面，操作人员可在各种计量设备上快速选择和执行正确的程序。



轻松实现跨部门沟通，进行综合决策

通过可定制的报告、云通讯和移动端警报，PC-DMIS 可以随时向客户传输测量结果。

如何选购一个系统

1 | 尺寸

4 Series	5 Series	6 Series	8 Series
04.05.04 400×500×400	05.06.05 500×600×500	06.08.06 600×800×600	08.10.06 800×1000×600
		06.10.06 600×1000×600	08.15.06 800×1500×600
10 Series	12 Series	15 Series	
10.12.08 1000×1200×800	12.15.10 1200×1500×1000	15.22.10 1500×2200×1000	
10.15.08 1000×1500×800	12.22.10 1200×2200×1000	15.30.10 1200×3000×1000	
10.21.08 1000×2100×800	12.30.10 1200×3000×1000	15.22.12 1500×2200×1200	
		15.30.12 1500×3000×1200	

2 | 性能

INSPECTOR S 精度指标		INSPECTOR S 动态性能指标	
长度测量最大允许误差 MPE(E0)	自 1.7+3.3L/1000 起	最大三维速度	520 mm/s
长度测量最大允许误差 MPE(E150)	自 1.7+3.3L/1000 起	最大三维加速度	1730 mm/s ²
重复精度最大允许误差 R0	自 1.6 起	最大扫描速率	300 mm/s
单探针形状最大允许误差 PFTU	自 1.7 起		
扫描探测最大允许误差 THP/t	自 2.6/45 起		

3 | 提高生产力

单点触发式测量系统

HH-MI
HP-TMe
HP-THDe

接触连续扫描测量系统

HP-S-X1
HP-S-X3

非接触式测量系统

HP-L 激光传感器
HP-C 影像传感器

精密测量解决方案提供商

PRECISION MEASURING SOLUTION PROVIDER

总部

手机:+86 13920270246 电话:+86 022-23770780

服务电话:400-803-7058 网址:www.hsr.com.cn

地址:天津 津南 双港 天开高教科创园津南园西塔一层101号

方案中心

北京方案中心

北京市经济技术开发区东区科创二街10号

湖州方案中心

浙江省湖州市吴兴区妙西镇科学谷8号楼

青岛方案中心

青岛市高新区华贯路 885号

济南方案中心

济南市历下区龙奥北路1311号-楼西侧

苏州方案中心

苏州工业园区东长路88号C2幢102室

武汉方案中心

武汉市东湖新技术开发区华工园二路一号



华晟测量微信公众号